

如何降低热油泵密封温度

(1) 国产泵在密封腔周围设冷却水套，通以冷水进行冷却，可使密封腔温度降低到 200~250℃。

(2) 对单端面密封，采用注入式冲洗，从外界引清洁的、温度 100℃左右蜡油（一般不用柴油，因为柴油是成品），既降低了温度，又改善了工作环境，是行之有效的办法。

(3) 压盖外侧采用急冷水；除了降低温度，还可防止下水管路堵塞。

22 热油泵采用的密封结构都有哪些？

(1) 单端面密封：采用注入式冲洗，冲洗液为 100℃左右的减二线蜡油，压力比密封腔内高 0.05~0.15Mpa。压盖外侧采用热水（软水）进行急冷。一般可以使用一个周期（十个月）。

(2) 金属波纹管机封：结构紧凑，安装方便，在同样的辅助系统情况下，寿命为普通密封的 2~3 倍。

(3) 双端面机封：采用循环冲洗，加外部冷却，寿命是单端面的 1.5~2 倍。

(4) 摩擦副选用硬对硬（YG6/YG8、SiC/SiC 等），对粘度高，含少量固体颗粒的介质或有结晶产生的介质，有很好的效果

泊头市天一泵业有限公司 <http://www.bt-beng.cn/> 专业生产销售：[齿轮泵](#),[螺杆泵](#),[三螺杆泵](#),[热油泵](#)等设备